



Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9
Česká republika
eota@tzus.cz

Člen



www.eota.eu

Evropské technické posouzení

ETA 11/0057
ze dne 13/01/2018

Obecná část

**Subjekt pro technické posuzování
vydávající ETA**

**Technický a zkušební ústav stavební Praha,
s. p.**

Obchodní název stavebního výrobku

Úhelníky typ WI 4

bez žebra (m. R.) a se žebrem (o. R.), rozměry:
70x70x2x55 m. R., 70x70x2x55 o. R.
90x90x2,5x65 m. R., 90x90x2,5x65 o. R.
105x105x3x90 m. R., 105x105x3x90 o. R.

**Skupina výrobků, do které stavební
výrobek náleží**

Trojrozměrné tesařské spojky

Výrobce

Metal Forming s. r. o.
Mánesova 154/16, Starý Jiříkov
CZ - 407 53 Jiříkov

e-mail: info@metalforming.cz

Výrobna

Mánesova 154/16, Starý Jiříkov
CZ - 407 53 Jiříkov

**Toto evropské technické posouzení
obsahuje**

16 stran včetně příloh A a B, které tvoří
nedílnou součást tohoto posouzení.
Příloha C obsahuje Kontrolní plán s důvěrnými
informacemi a není zahrnuta do evropského
technického posouzení při jeho veřejném šíření.

**Toto evropské technické posouzení je
vydáno v souladu s nařízením (EU)
č. 305/2011 na základě**

ETAG 015, vydání listopad 2012, použitý jako
evropský dokument pro posuzování (EAD)
podle článku 66 (3) nařízení (EU) č. 305/2011

Překlady tohoto evropského technického posouzení do ostatních jazyků musí plně odpovídat původnímu
vydanému dokumentu a měly by být jako takové označeny.

Reprodukce (šíření) tohoto evropského technického posouzení, včetně přenosů elektronickou cestou, musí být
v plném rozsahu (kromě důvěrné přílohy uvedené výše). Dílčí reprodukce může být provedena s písemným
soulasem subjektu pro technické posuzování, který ETA vydal. Každá částečná reprodukce musí být jako taková
označena.

Annex A
Podrobnosti o výrobku a specifikace

Tabulka A.1 Rozměry a vstupní materiály

Úhelník katalogové číslo	Typové rozměry v mm	Tloušťka (mm)	Ocel	Povlak
17400355	70x70x55x2 m. R	2,0	S220GD, DX51D	Z275
17400359	90x90x65x2,5 m. R	2,5	S220GD, DX51D	Z275
17400360	105x105x90x3 m. R	3,0	S220GD, DX51D	Z275
17400356	70x70x55x2 o. R	2,0	S220GD, DX51D	Z275
17400361	90x90x65x2,5 o. R	2,5	S220GD, DX51D	Z275
17400362	105x105x90x3 o. R	3,0	S220GD, DX51D	Z275

Tabulka A.2 Tolerance rozměrů

Úhelník	Výška vertikálně (mm)	Délka horizontálně (mm)	Šířka (mm)	Poloha a vzdálenosti otvorů (mm)	Průměr otvorů (mm)
všechny typy	-1/+2	-1/+2	-1/+2	±1	±0,2

Tabulka A.3 Specifikace spojovacích prostředků

Hřebík Podle EN 14592	Rozměry (mm)		Povrch
	Průměr	Délka	
Šroubový hřebík s komolým kuželem pod hlavičkou	4,0	40	Zinkový povlak
<p>Počítá se s únosností šroubových hřebíků (hřebíků se závity) určenou ze vzorců v Eurokódu 5. Při výpočtu příčné únosnosti se vychází z předpokladu použití tlusté desky. Charakteristická únosnost na vytažení byla stanovena výpočtem podle příslušného vzorce v článku 8.3.2 v EN 1995-1-1:2004/A1+A2:</p> $F_{ax,Rk} = f_{ax,k} \cdot d \cdot t_{pen}$ <p>$f_{ax,k}$ je charakteristická pevnost na vytažení v N/mm² d průměr hřebíku v mm t_{pen} hloubka vniku závitové části hřebíku v mm</p> <p>Charakteristická únosnost na vytažení se počítá jako:</p> $f_{ax,k} = 50 \cdot 10^{-6} \cdot \rho_k^2$			